

model kartonowy

1:25

MODELIK

Rok VII (XIV)

Nr 11/03

ISSN 1428-3840

Nakład 1200 egz

Sd Kfz 250/1 (alt)

NIEMIECKI TRANSPORTER OPANCERZONY Z II WOJNY ŚWIATOWEJ



Sd Kfz 250/1 (alt)

W drugiej połowie lat trzydziestych rozpisywany zostaje konkurs na nowy półgąsienicowy transporter rozpoznawczy, mający stanowić uzupełnienie dla tzw. dużego transportera Sd Kfz 251. Podobnie jak poprzednio i tutaj postanowiono wykorzystać podzespoły budowanego już transportera półgąsienicowego - wykorzystano podwozie Zgkw I ton D7p (Sd Kfz 10) produkowanego przez zakłady Demag.

Pierwszym zbudowanym pojazdem był wzorec dla opancerzonych pojazdów rozpoznawczych i transportera amunicji dla nowo formowanej artylerii szturmowej. Nowy pojazd oznaczony jako D II/3 zbudowano przez skrócenie podwozia transportera Demag o jedną parę kół nośnych.

Zabudowana na normalnym podwoziu nadbudówka pancerna była zbyt ciężka i pojazd był mało ruchliwy, chociaż zastosowanie grubości blach były niewielkie i nie zalecano stosowania pojazdów bezpośrednio pod ostrzałem nieprzyjaciela.

W końcu w czerwcu 1941 roku ruszyła produkcja seryjna nowego lekkiego transportera opancerzonego (leichte gepanzertes Kraftwagen) oznaczonego jako Sd Kfz (gerat 89) 250. Od października 1943 roku rozpoczęto produkcję zmodyfikowanej wersji pojazdu oznaczanej jako "neu". Od poprzednika różniła się nowym, mniej skomplikowanym ułożeniem blach pancerza.

Sd Kfz 250 produkowano w 12 standardowych wersjach różniących się przeznaczeniem i wyposażeniem.

Zbudowano ogółem ponad 12 000 egzemplarzy wszystkich wersji.

Pojazdy służyły do końca wojny w jednostkach grenadierów pancernych, saperów i jednostkach rozpoznawczych. Najpopularniejszy pojazd tego typu to Sd Kfz. 250/3 o nazwie własnej „GREIF” używany przez marszałka E. Rommla w Afryce jako pojazd sztabowy.

Dane taktyczno-techniczne

Długość:	4560 mm
Szerokość:	1945 mm
Wysokość:	1660
Masa bojowa:	5800 kg
Silnik:	benzynowy, Maybach HL 42 TRKM
Moc silnika:	100 KM
Napęd:	Sprzęgło dwutarczowe, suche typu Fichtel & Sachs Mecano PF 220 K sterowane hydraulicznie; skrzynia biegów Maybach Variorex VG 102 128H z 7 przełożeńiami do jazdy do przodu i 3 do jazdy do tyłu, skrzynia biegów planetarna
Prędkość maks.:	65 km/h (na drodze)
Opancerzenie:	14 mm
Uzbrojenie:	2x karabin maszynowy MG34 1x pistolet maszynowy MP40 4x karabin Mauser K98
Uzbrojenie desantu:	
Zaloga:	2+5

Model został opracowany w skali 1:25 i przedstawia pojazd w malowaniu 6 dywizji pancernej z Okresu walk pod Kurskiem (Rosja) w lipcu 1943 roku.

WYKAZ WSZYSTKICH CZĘŚCI MODELU:

Kadłub 60- 1a, 1b, 1c, 1dL, 1dP, 1eP, 1eP, 1f, 2n, 2m., 61bL, 61bP, 62L, 62P
Podłoga- 4a, 4b, 4c, 4d, 4e, 4f, 4h, 4i
Plata przedziału bojowego- 9z, 19a, 19b, 19c, 19d, 19e, 19f, 19g, 19h, 19i
Układ kierowniczy- 10a, 10b, 10c, 10d, 10e, 10f, 10g, 10h, 10i, w 15, w 16
Skrzynia biegów- 9a, 9b, 9c, 9d, 9e, 9f, 9g, 9h, 9i, 9j, 9k, 9l, 9m, 9n, 9o, 9p, 9r, 9s, 9u, 9v, w 23, w 24 x2, w 25, w 25, w 26
Silnik- 12a, 12b, 12c, 12d, 12e, 12f, 12g, 12h, 12i, 13a, 13b, 13c, 13d, 13e, 13f, 13g, 13h, 13i, 13j, 13k, 13l, 13m, 14a, 14b, 14c, 14d, 14e, 14f, 14g, 14h, 14i, 14j, 14k, 14l, 14m, 14n, 14o, 14p, 21f, w 22, nitka
Chłodnica- 11a, 11b, 11c, 11d, 11e, 11f, 11g, 11h, 11i, 11j
Kadłub- 2aL, 2aP, 2bL, 2bP, 2cL, 2cP, 2dL, 2dP, 2e, 2f, 2g, 2h, 2i, 2j, 2k, 2l, 2oL, 2oP, 2pL, 2pP, 2r, 2s, 2t, 43a, 43b, w 13 x2, w 18 x10, w 46
Włazy silnikowe, drzwi- 5a, 5b, 6a, 6b, 6c, 6d, 22a, 22b, 22c, 22d, 22e, w 17 x10, w 19, w 20 x2, w 21,
Blotniki- 3aL, 3aP, 3bL, 3bP, 3cL, 3cP, 3dL, 3dP, 60L, 60P
Oslona tłumika- 8a, 8b, 8c, 8d, 8e, 8f
Tłumik- 21a, 21b, 21c, 21d, 21e, 21g
Zasobnik- 7a, 7b, 7c, 7d, 7e, 7f, 7g
Okna- 31a, 31b, 31c, 32a, 32b, 32c, d, 32e, 33a, 33b, 33c, 33d, w 32 x12
Karabin maszynowy MG- 45a, 45b, 45c, 45d, 45e, 45f, 45g, 45h, 45i, 45j, w 40 x2, w 42 x2
Stelaż dla MG- 34-46a, 46b, 46c, 46d, 46e, w 41 x2
Pistolet maszynowy MP-50a, 50b, 50c, 50d, 50e w 40, w 43 x2, w 44
Magazynek dla MP- 51a, 51b
Pistolet sygnałowy- 41a, 41b, 42a, 42b
Karabin Mauser- 44a, 44b, 44c, 44d, w 35 x4, w 36 x4, w 37 x4, w 38, w 40
Fotele przednie- 34a, 34b, 34c, 34d, 34e, 34f, 34g, 34h, 34i, 34j, 34k, w 4 x2
Fotel tylny- 37a, 37b, 37c, 37d, 37e, 37f, w 33 x2, w 34 x2
Kanapa- 38a, 38b, 38c, 38d, 38e, 38f, 37g, w 17 x2, w 18 x2
Gaśnica- 39a, 39b, 39c, 39d, 39e, 39f
Miski przeciwgazowe- 40a, 40b, 40c, 40d
Magazynek dla MG- 47a, 47b, 47c, 47d, 47e
Deska rozdzielcza- 35a, 35b, 35c, 35d, 35e
Radiostacja- 36a, 36b, 36c, 36d, 36e, 36f, 36g, w 13
Most przedni- 20a, 20b, 20c, 20d, 20e, 20f, 20g, 20h, 20i, 20j, 20k, 20l, 20m, 20n, 20o, 20p, 20r, 20s, 20tL, 20tP, 20u, 20w, 20z w 27, w 28, w 29 x2, w 30
Koło przednie- 18a, 18b, 18c, 18d, 18e, 18f, 18g, 18h, 18i, 18j, 18k, 18l, 18m, 18n
Koło napędowe- 17a, 17b, 17c, 17d, 17e, 17f, 17g, 17h, 17i, 17j, 17k, 17l, 17m, 17n, 17o, 17p, 17r, 17s, 17t
Koło nośne A- 15a, 15b, 15c, 15d, 15e, 15f, 15g, 15h, 63a, 63b, 63c, 64a, 64b, 64c, w 1 x3
Koło nośne B- 16a, 16b, 16c, 16d, 16e, 16f, 16g, 63a, 63b, 63c, w 1 x2
Gaśnica- 26a, 26b, 26c (pojazd posiadał w jednej gaśnicy 38 ogniw)
Oświetlenie przed- 27a, 27b, 27c, 27d, 27e, 29a, 29b, 29c
Oświetleni tył- 28a, 28b, 28c, 28d, 28e
Wyposażenie dodatkowe- 30a, 30b, 30c, 65a, 65b, w 10 x2
Wyposażenieaperskie- 37a, 37b, 37c, 53a, 53b, 53c, 53d, 53e, 53f, 54a, 54b, 54c, 54d, w 3, 55a, 55b, w 5, 56a, 56b, 56c, w 6, 57a, 57b, 57c, 57d, w 2 x2, 58a, 58b, 58c, 58d, w 9, 59a, 59b, 66a, 66b, w 8
Oslona karabinu maszynowego- 24a, 24b, 24c, 24d, 24e, 24f, 24g, w 4
Podstawa karabinu przeciwlotniczego- 23a, 23b, 23c, 25a, 25b, 25c, 25d, 25e, w 4, w 7
Antena- 46a, 46b, w 31
Mechanizm napinający- 61a, w 46 x2

MODELIX 11/03 ISSN 1428-3840 Opracowanie modelu:	Sd Kfz 250/1 (alt) Wydanie I Krzysztof Okrajek
Ilustracja na okładce: Redakcja projektu: Druk:	Wojciech Sankowski Janusz Oleś Druckarnia DB - Szczecin

Wydawca: Wydawnictwo "MODELIX" - Janusz Oleś 74-100 Gryfino; ul. Szczecińska 10 Korespondencja: "MODELIX"; 74-100 Gryfino; skr. poczt. 125 tel./faks: (091) 40-45-299 e-mail: biuro@modelix.pl www.modelix.pl

UWAGI OGÓLNE

Model należy do trudnych. Ze względu na skomplikowaną bryłę kadłuba należy zwracać baczną uwagę na precyzyjne spasowanie poszczególnych fragmentów „karoserii”. Szczególną uwagę należy zwrócić na dno kadłuba aby nie uległo „zwichrowaniu” (ze względu na to że model nie posiada żadnego szkieleto, dno kadłuba, podłoga i płyta przedziału bojowego będą nadawały mu symetrię). Sposób sklejania poszczególnych elementów modelu przedstawiają liczne rysunki złożeniowe. Dodatkowym ułatwieniem będzie spis części z jakich składają się poszczególne fragmenty modelu oraz instrukcja budowy.

OZNACZENIA DODATKOWE

- * -podkleić brystolem (kartonem z modelu)
- ** -podkleić teksturą o grubości 0,5 mm
- *** -podkleić teksturą grubości 1 mm
- < -przeciąć
- L; P -strona lewa; prawa
- W -wyciąć

MATERIAŁY DODATKOWE

- Tektura o grubości: 0,2 (brystol); 0,5; 1 mm
- Drut o średnicy: 0,3; 0,5; 1,0;
- Rurka o średnicy: 2,8 mm
- Blaszka o grubości: 0,3 mm
- Folia
- Nitka (około 10cm)

INSTRUKCJA BUDOWY

Wanna kadłuba (1a, 1b, 1c, 1dL, 1dP, 1eL, 1eP, 1f, 2n, 2m, 61bL, 61bP, 62L, 62P) części 1a, 1b, 1c, 1dL, 1dP, sklejamy razem stronami niezadrukowanymi, otrzymujemy wzmacnioną konstrukcję wanny kadłuba. W oznaczonych miejscach części 1dL i 1dP przyklejamy odpowiednio części 1eL i 1eP na których opierać będzie się podłoga przedziału bojowego. Tak przygotowaną konstrukcję łączymy klejąc po krawędziach, tak aby dno kadłuba spoczywało cały czas na podłożu. Model ma konstrukcję samonośną, więc symetrią wanny kadłuba decydować będzie o symetrii całego modelu. Model nie przewiduje łączenia elementów wanny kadłuba i opancerzenia skłókami ze względu na otwarty przedział bojowy.

Do tak przygotowanej wanny przyklejamy wzmacnienia pod mechanizm napinający 61bL i 61bP. Z przodu kadłuba mocujemy zaczepy holownicze 62L i 62P. W wycięciu części 1a i 1c mocujemy próg wejściowy 2m; 2n. Osłonę miski olejowej 1f wkładamy po wyprofilowaniu w otwory w częściach 1a i 1b.

Podłoga (4a, 4b, 4c, 4d, 4e, 4f, 4h, 4i) sklejone fragmenty podłogi 4c, 4d i 4e oklejamy pręgiem 4f wzmacnionym częścią 4a. Próg uzupełniamy elementami 4g i 4i. Zespół 4c-4i sklejamy z podłogą 4a i 4b i całość mocujemy w wannie kadłuba przyklejając do części 1dL, 1eL i 1dP, 1eP.

Przegroda ogniowa (9z, 19a, 19b, 19c, 19d, 19e, 19f, 19g, 19h, 19i) części 19a i 19b łączymy stronami niezadrukowanymi. Do części 19a przyklejamy elementy 9z, 19c-19h, do części 19b element 19i. Przegrodę uzupełniamy w osłony na nogi części 19c i 19d, a całość montujemy do podłogi 4a i wanny kadłuba 1dL i 1dP.

Układ kierownicy (10a, 10b, 10c, 10d, 10e, 10f, 10g, 10h, 10i, w, w, w, 16) przekładnię kątową części 10e-h montujemy położeniu w przedziale silnikowym. Za pomocą mostu wz. 15 łączymy poprzez płytę ogniową 19a, 19b i 19e z osłoną mostu kierownicy częścią 10a. Most wz. 15 powinien wystawać z części 10a na około 2 mm a na jego szczycie należy umieścić osłonkę 10i. Kierownicę wykonujemy z części 10b, 10c i w, 16, którą po sklejeniu mocujemy do osłony 10a.

Skrzynię biegów (9a, 9b, 9c, 9d, 9e, 9f, 9g, 9h, 9i, 9j, 9k, 9l, 9m, 9n, 9o, 9p, 9r, 9s, 9t, 9u, 9w, 23, w, 24 x2, w, 25, w, 26) do części 9z montujemy osłonę wału 9p, na niej montujemy wyspę 9r na której znajdują się drążki zmiany biegów 9s, 23, w, 24 x2. Dalszą osłonę wału część 9o doklejamy do części 9p. Część 9o uzupełniamy o elementy 9t, 9u i drążek w, 26.

Korpus skrzyni biegów 9a oklejamy elementami 9f, 9i-9l, w oznaczonym miejscu mocujemy osłonę z elementem 9m i 9n. Osłonę wału napędowego wykonujemy z części 9b po bokach której

mocujemy elementy 9g i 9h. Z lewej strony osłona wału składa się z elementów 9d i 9e, z prawej natomiast z elementów 9c i 9e.

Gotową skrzynię biegów mocujemy na podłożu 4a w przedziale bojowym, w ten sposób aby osłona wału 9o stykała się z korpusem skrzyni biegów 9a. Z lewej strony osłony wału 9o montujemy część 9w i drążek w, 25.

Silnik (12a, 12b, 12c, 12d, 12e, 12f, 12g, 12h, 12i, 13a, 13b, 13c, 13d, 13e, 13f, 13g, 13h, 13i, 13j, 13k, 13l, 13m, 14a, 14b, 14c, 14d, 14e, 14f, 14g, 14h, 14i, 14j, 14k, 14l, 14m, 14n, 14o, 14p, w, 22, nitka) korpus silnika sklejamy z elementem 12a, 12b, 14a, 14g. Następnie montujemy osłonę zaworów 12c-12f. Korpus silnika 14a oklejamy częściami 14c-j oraz montujemy osłonę wału napędowego 14k, 14l. Na bokach korpusu silnika 12a montujemy wyloty rur wydechowych 12h i 12g, rury wydechowe 12g łączymy rurą 12i.

W korpusie 14a montujemy wałek napędu wentylatora wz. 22. Przy prawym boku korpusu montujemy rozrusznik 14n-p. Na elemencie 14k mocujemy koło pasowe napędu wałka wentylatora wz. 22. Paski klinowe wykonujemy z nitki, łączymy nimi rozrusznik 14p z kołem pasowym 14o i koło pasowe z wałkiem wz. 22.

Filtr powietrza składamy 13f z elementem 13a-13e, i łączymy z gaźnikiem 13h-13m, za pomocą rur 13g.

Gotowy silnik wkładamy w osłonę miski olejowej 1f i łączymy z przegrodą ogniową 19i.

Chłodnica (11a, 11b, 11c, 11d, 11e, 11f, 11g, 11h, 11i, 11j) elementy 11a i 11b łączymy stronami niezadrukowanymi, do części 11b mocujemy żaluzję wymiennika ciepła 11d i 11i. Do części 11a mocujemy osłonę wymiennika ciepła 11c i 11e. Na osłonie wymiennika ciepła montujemy wentylator 11f-11h, 11j.

Gotową chłodnicę montujemy w przedziale silnikowym w oznaczonym miejscu i łączymy z silnikiem poprzez wałek wz. 22.

Pancerz (2aL, 2aP, 2bL, 2bP, 2cL, 2cP, 2dL, 2dP, 2e, 2f, 2g, 2h, 2i, 2j, 2k, 2l, 2oL, 2oP, 2pL, 2pP, 2r, 2s, 2t, 43a, 43b, w, 13 x2, w, 15, w, 18 x10, w, 45 x2) burtę budujemy sklejając ze sobą stronami niezadrukowanymi z elementem odpowiednio burtę lewą i prawą z 2a-2c. Maskę budujemy składając stronami niezadrukowanymi ze sobą części 2g-2h, oraz części 2dL, 2dP i 2e. Tył opancerzenia składamy z elementem 2k i 2l sklejonych ze sobą stronami niezadrukowanymi. Gotowe burtę, maskę (bez przedniego opancerzenia 2dL, 2dP i 2e) sklejamy razem, wzmacniając konstrukcję listwami 2oL, 2pL i 2oP, 2pP. W otworach nad przedziałem silnikowym montujemy żaluzję chwytu powietrza wraz z ramkami 2i i w, 45 x2.

Otwory inspekcyjne /drzwi (5a, 5b, 6a, 6b, 6c, 6d, 22a, 22b, 22c, 22d, 22e, w, 17 x10, w, 19, w, 20 x2, w, 21) główny otwór inspekcyjny silnika zamykamy kłapką z elementem 6a, 6b sklejonych ze sobą stronami niezadrukowanymi, uzupełniamy je kławkami 6c i 6d oraz zawiasami w, 17 x4. Boczne otwory inspekcyjne sklejamy częściami 5a i 5b i zawiasów w, 17 x2.

Drzwi do przedziału bojowego składamy z części 22a i 22 b sklejonych stronami niezadrukowanymi, do części 22a mocujemy kławkę w, 20 i zawiasy w, 17 x2. Do części 22b zamek 22c, w, 19 i w, 21, oraz kławkę do części 22c. Na części 22b montujemy również apteczkę z części 22d i 22e.

Gotowe klapy i drzwi montujemy na zawiasach nad odpowiednimi otworami.

Osłony pancerne okien i wkładki ze szkła pancernego (31a, 31d, 31e, 32a, 32b, 32c, d, 32e, 33a, 33b, 33c, 33d, w, 32 x12) przednie otwory okienne zamykamy za pomocą wkładek ze szkła pancernego 31a, w, 32 x2 i 31d, 31e. Otwory okienne zasłaniamy osłonami 32a-32c. Boczne otwory okienne zamykamy osłonami wykonanymi z wkładek pancernych 31a, w, 32 x2 i osłon 33a-33d.

Radiostacja (36a, 36b, 36c, 36d, 36e, 36f, 36g, w, 13) z elementu 36b sklejonego stroną niezadrukowaną do wewnątrz otrzymujemy skrzynię radiostacji, zamykamy ją płytą przednią 36a. Na płycie przedniej radiostacji montujemy pokrętła 36c, 36d. Stelaż do radiostacji sklejamy z części 36e-36h i w, 13. Skrzynię radiostacji oklejamy stelażem i doklejamy do pancerza 2f w oznaczonym miejscu.

Deska rozdzielcza (35a, 35b, 35c, 35d, 35e) deskę rozdzielczą sklejamy z części 35a i 35b połączonych stronami niezadrukowanymi. Na części 35a umieszczamy zegary 35c, 35e i gałkę 35d. Gotową deskę rozdzielczą montujemy na pancerzu 2f

obok przystojaci.

Tak przygotowane opancerzenie przyklejamy do krawędzi wanny kadłuba i płyty ogniowej, następnie doklejamy przednie opancerzenie 2dL, 2dP i 2e.

Pancerz uzupełniamy o wzmocnienia 2i, 2j; poręcz w 13 x2; rynek 2r i 2s. W płycie przedniej pancerza 2e, 2dL możemy zamontować osłonę otworu 43a, 43b i wz. 15. W oznaczonych miejscach na krawędziach otworów inspekcyjnych silnika i drzwi montujemy zawiasy wz. 18 x10.

Wypożyczenie wnętrza pojazdu:

Wkładki ze szkła pancernego (31a, 31b, wz. 32 x8) po sklejeniu wkładki montujemy je parami oklejamy paskiem 31b i mocujemy na obu burtach w oznaczonych miejscach.

Maska przeciwgazowa (40a, 40b, 40c, 40d) korpus pojemnika maski sklejamy z elementu 40a, oklejamy go paskami 40c i 40d i zamykamy denkami 40b. Gotowe pojemniki na maski przeciwgazowe przyklejamy do prawej burty 2bP w oznaczonych miejscach.

Zapawosze magazynki do MG 34 (47a, 47b, 47c, 47d, 47e) magazynki sklejamy z elementu 47d zamkniętego denkami 47c i 47e. Magazynki umieszczamy w nisidelku 47a, 47b i gotowy zespół przyklejamy do prawej burty 2bP w oznaczonym miejscu.

Gaśnica (39a, 39b, 39c, 39d, 39e, 39f) korpus gaśnicy 39a oklejamy paskami 39e i 39d. Przyklejamy dna 39d i 39c, oraz dyszę wylotową 39f. Gotową gaśnicę montujemy na prawej burcie 3bP w oznaczonym miejscu.

Stelaż pod MG 34 (46a, 46b, 46c, 46d, 46e, wz. 41 x2) do ramy wz. 41 montujemy stojaki 46a i 46b, oraz obejmę 46c, 46d. Do stojaków przyklejamy mocowania karabinu 46e. Gotowe stelaże mocujemy w oznaczonych miejscach na burcie prawej 3cP i lewej 3bL. *Jeżeli chcemy zamocować na stelażach karabiny należy to zrobić przed ich przyklejeniem do burt. Najczęściej stosowanym wariantem było przewożenie jednego z karabinów zwanego przeciwiolotniczym na stelażu, natomiast drugiego zamocowanego w жарміе w osłonie pancernej. Karabin przeciwiolotniczy przewożony był na stelażu na prawej burcie.*

Pistolet sygnałowy (41a, 41b, 42a, 42b, wz. 40) lufę 42a przyklejamy do korpusu 42b, do korpusu przyklejamy również kabłąk. Pistolet wkładamy w ołstrze 42c i montujemy w oznaczonym miejscu na burcie lewej 2cL. Skrzyneczkę na amunicję sygnałową składamy z korpusu 41b i kłapki 41a. Skrzyneczkę amunicyjną montujemy w oznaczonym miejscu na lewej burcie 2cL.

Pistolet maszynowy MP 38-40 (50a, 50b, 50c, 50d, 50e, 51a, 51b, wz. 40, wz. 43 x2, wz. 44) lufę 50a, wz. 44 przyklejamy do korpusu 50b. W oznaczonym miejscu na korpusie montujemy kolbę 50d, wz. 43 x2, 50h. Do korpusu przyklejamy w oznaczonym miejscu chwyt 50c i kabłąk wz. 40, oraz magazynek 50e, 50g. Na lufie mocujemy muszkę 50f. Gotowy pistolet docina do burty lewej 2bL za pomocą paska 50i.

Zapawosze magazynki 51a, 51b mocujemy na lewej burcie 2bL w oznaczonym miejscu.

Karabin Mauzer Kar 98b (44a, 44b, 44c, 44d, wz. 35 x4, wz. 37 x4, wz. 38 x4) do łoża 44a, 44b mocujemy lufę wz. 35, zamek wz. 37, wz. 38 i wycior wycior wz. 36, oraz kabłąk wz. 40. Gotowe karabiny umieszczamy w stelażu 44c i 44d i przyklejamy do lewej burty 2cL w oznaczonym miejscu.

Siedzenia:

Kanapa (38a, 38b, 38c, 38d, 38e, 38f, wz. 17 x2, wz. 18 x2) na skrzyni 38f montujemy siedzisko 38 d, 38e, do siedziska 38d montujemy zawiasy wz. 18 x2. W oznaczonym miejscu na burcie prawej 2bP mocujemy wzmocnienie oparcia 38c i łączymy z oparciem 38a, 38b. Do oparcia mocujemy zawiasy wz. 18 x2 i łączymy z siedziskiem.

Tylni fotel (37a, 37b, 37c, 37d, 37e, 37f, wz. 33 x2, wz. 34 x2) do siedzenia 37a-c mocujemy nogi fotela wz. 34 x2, oraz poręcz oparcia wz. 34 x2. Do poręczy oparcia mocujemy oparcie 37d-37f. Gotowy fotel mocujemy do podłogi 4b za pomocą pasów 37g.

Fotele przednie (34a, 34b, 34c, 34d, 34e, 34f, 34g, 34h, 34i, 34j, 34k, wz. 14 x2) siedzenie 34a, 34b mocujemy do podstawy 34k, 34li (fotel kierowcy), 34j fotel dowódcy). Ramę oparcia wykonujemy z wz. 14, wzmocniając elementami 34e, 34f. Oparcie wykonujemy z części 34 c i 34 d, przy czym część 34d łączymy z częścią 34c stroną niezadrukowaną. Gotowe oparcie mocujemy do siedziska a fotela

przyklejamy do podłogi 4a. Na oparciu fotela dowódcy montujemy skrzynkę 34g, 34h.

Tłumik (21a, 21b, 21c, 21d, 21e, 21f, 21g) korpus kolektora wydechu budujemy z części 21a, 21c i zamykamy częściami 21d i 21e. Wylot rury wydechowej 21g mocujemy w oznaczonym miejscu na kolektorze 21a. Kolektor łączymy z pancerzem częściami 21b. Wylot rury 12i wydechowej z silnika łączymy z kolektorem za mocą części 21f, przekładając ją przez otwór w pancerzu 2aP, 2bP.

Blotniki (3aL, 3aP, 3bL, 3cL, 3cP, 3dL, 3dP, 60L, 60P) blotniki sklejamy z części 3aP(L), 3bP(L) przedni, i tylni 3cP(L), 3dP(L). Blotniki przyklejamy w oznaczonych miejscach na pancerzu.

Blotniki na prawej burcie łączymy za pomocą osłony kolektora wydechu 8a-8d, na części 8b montujemy osłonę rury wydechowej 8e, 8f.

Blotniki na lewej burcie łączymy za pomocą zasobnika na części zapasowe 7a, 7b, 7c, zasobnik zamykamy kłapką 7c-f.

Na blotnikach 3cP(L) mocujemy rejestrację odpowiednio 60P(L).

Most przedni (20aL, 20aP, 20b, 20c, 20d, 20e, 20f, 20g, 20h, 20i, 20j, 20k, 20l, 20m, 20n, 20o, 20p, 20r, 20s, 20tL, 20tP, 20u, 20w, 20z wz. 27, wz. 28, wz. 29 x2, wz. 30) na moście wz. 30 zakładamy elementy 20aL, 20aP, do nich przyklejamy odpowiednio części 20tL, 20tP. Zespoły osi kół 20i, 20j przyklejamy do części 20tL(P). Na moście montujemy prowadnice 20b, 20e a całość łączymy listwą amortyzującą 20c przyklejając do niej w oznaczonych miejscach prowadnice 20b, 20e i osie kół 20i. Do mostu 20aL(P) przyklejamy resor 20w, 20u. Resor 20w zamykamy w mocowaniu 20f-20h. Gotowy most przyklejamy w oznaczonym miejscu do wanny kadłuba 1a. Drażki dystansujące wz. 29 x2 mocujemy do mostu 20aL(P) i do nisz w wannie kadłuba 1f, nisz zamykamy od góry elementem 20d.

Do wanny kadłuba w oznaczonym miejscu montujemy amortyzator 20s, 20r. Amortyzator łączymy z mostem 20aL(P) za pomocą popychacza 20n-20p.

Do osi 20j mocujemy drażki skątne 20k, 20l. Do części 20tL przyklejamy wałek 20z a do niego popychacz układu kierowniczego 20m, wz. 27, wz. 28, wz. 28 montujemy w otworze wanny kadłuba 1a.

Koło przednie (18a, 18b, 18c, 18d, 18e, 18f, 18g, 18h, 18i, 18j, 18k, 18l, 18m, 18n) oponę budujemy oklejając kłazki 18i paskami 18g od zewnątrz i 18h od wewnątrz, boki opony wykonujemy z części 18i, bieżnik z 18j. Felgę wykonujemy z części 18a, 18b, 18e, 18f, 18m, piastę koła wykonujemy z elementów 18k, 18n, 18o. Na feldzie montujemy również osł walu 18c, 18d.

Gotowe koło montujemy na osi 20j.

Koło napędowe (17a, 17b, 17c, 17d, 17e, 17f, 17g, 17h, 17i, 17j, 17k, 17l, 17m, 17n, 17o, 17p, 17r, 17s, 17t) Montaż na przykładzie koła prawego. Elementy 17sP, 17hP i 17hP, 17gP łączymy ze sobą stronami niezadrukowanymi. Elementy 17hP łączymy ze sobą częściami 17r. Do części 17gP przyklejamy felgę 17l, piastę 17o, 17p, oraz felgę 17t zwróconą stroną zadrukowaną do wewnątrz. Felgę 17l, 17t wzmocniamy częściami 17j, 17k. Do felgi 17sP przyklejamy felgę 17e stroną zadrukowaną do wewnątrz.

Felgi 17e i 17i oklejamy od zewnątrz gumowymi podkładkami 17f. Pomiędzy felgi 17hP wkładamy walki 17i.

Na piastę 17o przyklejamy osł 17m, 17n.

Osłonę walu napędowego składamy z elementów 17a-17d. Osłona 17a, 17b łączymy koło napędowe 17sP z wanną kadłubową 1a.

Wahacz / mechanizm napinający (63a, 63b, 63c, 64a, 64b, 64c, 61a, wz. 39 x2) ramię wahacza wykonujemy z części 63a (wahacz koła napinającego składa się odpowiednio z elementów 64a-64c). Na nim przyklejamy osłonę walki skątnej 63b, całość oklejamy paskiem 63c. Gotowy wahacz przyklejamy w oznaczonym miejscu, w miejscu oznaczonym + robimy otwór w którym umieścimy osie wz. 1.

Na podpróckach 61a umieszczamy śrubę mechanizmu napinającego wz. 39 tak aby przylegała jednym końcem do osi koła A 15c.

Koło A (15a, 15b, 15c, 15d, 15e, 15f, 15g, 15h, wz. 1 x3) bandaż gumowy sklejamy z części 15a, 15b sklejonych stronami niezadrukowanymi. Felgę wykonujemy elementami 15e, 15f, 15h. Felgę 15h przyklejamy do bandaży gumowego 15b, piastę koła 15f łączymy z felgą 15h za pomocą elementów 15e. Gotowe koło osadzamy na osi 15c, od strony wanny kadłuba osł 15g oklejamy

paskiem 15c. Piastę 15d. Wzwaź zamykamy szrubą 15d.
Koło B (16a, 16b, 16c, 16d, 16e, 16f, 16g, wz. 1 x2)) bandaż gumowy sklejamy z części 16a, 16b sklejonych stronami niezadrukowanymi. Felgę wykonujemy z części 16f i 16g łącząc je stronami niezadrukowanymi tak aby części 17g skierowana była wypukłością na zewnątrz. Na części 16g przyklejamy wytłoczenia 16e. Gotowe koła osadzamy na osiach 16c.

Kolejność montażu kół: należy pamiętać o tym że drążki skrajne osi kół nośnych A i B leżały na dnie wanny kadłuba, odpowiednie pary kół A i B po obu stronach kadłuba nie mogły znajdować się symetrycznie. Dla zachowania sztywności układu jezdnego na osi wz. 1 montuje się więc parami koła A(B), efekt tego jest taki że osie kół względem kadłuba są pod pewnym kątem. Przed ostatecznym przyklejeniem należy ustalić tak wygięcie osi wz. 1 kół nośnych A i B tak aby były pod kątem prostym.

W pierwszej kolejności przyklejamy koła A na odpowiednio wyprofilowanych osiach wz. 1. Następnie wstawiamy w odpowiednich miejscach na jednej burcie koła B i przewlekamy odpowiednio wyprofilowane osie wz. 1 przez koła B i wannę kadłuba, gdy osi pojawi się po przeciwniej stronie zakładamy na nią (os wz. 1) koła B. Teraz możemy przykleić koła B do kadłuba. Widoczne otwory po osi wz. 1 zaklejamy szrubą 16d.

Gąsienica (26a, 26b, 26c) po odpowiednim złożeniu ognia 26a sklejamy razem. W każdej gąsienicy oryginalnego pojazdu znajdowało się 38 ogniw. Na łączeniach od zewnątrz przyklejamy gumowe nakładki 26b, od wewnątrz natomiast zęby 26c.

Oświetlenie:

Reflektory przednie (27a, 27b, 27c, 27d, 27e) oprawę reflektora wykonujemy z części 27a oklejonej na krawku 27b. Klosz wykonujemy z elementów 27d, 27e sklejonych stroną zadrukowaną 27e z niezadrukowaną 27d. Klosz 27d, 27e sklejamy ze sztywności 27c i łączymy z oprawą 27b. Gotowy reflektor montujemy na burtach 2aL 12aP w oznaczonych miejscach.

Światła szlakowe Notek (29a, 29b, 29c) na szupku 29b przyklejamy osłonę 29a i reflektor 29c. Podstawę światła przyklejamy do prawego błotnika 3aP w oznaczonym miejscu, do niej przyklejamy słupki 29b.

Światła tylnie (28a, 28b, 28c, 28d, 28e) prawy reflektor mocujemy do prawego błotnika 3cPza pomocą części 28a. Lewy reflektor składamy z części 28b, 28d sklejonych stronami niezadrukowanymi, całość oklejamy paskiem 28c i mocujemy do lewego błotnika 3cL za pomocą części 28a.

Wypożarzenie drogowe (30a, 30b, 30c, 65a, 65b, wz. 10 x2) bagniczki wyznaczające skrajnie pojazdu składamy podstawy 30a, 30b i bagniczki wz. 10. Bagniczki mocujemy w oznaczonych miejscach na błotnikach przednich 3aP(L). Na prawym bagniczki przyklejamy lustro 30c.

Kierunkowskazy składamy oklejając część 65a paskiem 65b. Gotowy kierunkowskaz przyklejamy w oznaczonym miejscu na błotnikach tylnych 3cP(L).

Oslona karabinu maszynowego (24a, 24b, 24c, 24d, 24e, 24f, 24g, wz. 4) w oznaczonym miejscu na płycie pancerna 2g przyklejamy wzmocnienie 24a i osłobrotu osłony wz. 4. Osłobrotu sklejamy części 24b, 24c połączonych stronami nie zadrukowanymi. W zgięciu osłony przyklejamy podstawę 24d. Do podstawy 24d przyklejamy podporę 24e a na nim łożo karabinu 24f. Do podstawy przyklejamy również podporę wz. 11, wz. 12, na ramieniu podpory wz. 11 przyklejamy mocowanie karabinu 24g. Jeżeli zdecydujemy się umieścić karabin w osłonie to część 24g powinna obejmować część 45j na karabinie. Gotową osłonę montujemy na osi wz. 4 bez użycia kleju.

Podstawa karabinu przeciwlotniczego (23a, 23b, 23c, 25a, 25b, 25c, 25d, 25e, wz. 4, wz. 7) na listwie 20L przyklejamy podstawę 23a mocowania transportowego 23b, 23c lufy karabinu. Na tylnym panczeru 2k przyklejamy wzmocnienie 25a i osłobrotu wz. 4. Osłobrotu 25b zamykamy od góry szrubą 25c, do osi 25b przyklejamy podporę karabinu wz. 7. Na podporze wz. 7 przyklejamy łożo 25d, 25e dla karabinu. Jeżeli zdecydujemy się zamocować karabin na podstawie przeciwlotniczej możemy go zamontować w pozycji „do strzelania” przyklejając go jedynie do łoża 25d, lub też w pozycji transportowej wtedy lufę karabinu wkładamy w obejmę transportową 23b. Gotową podstawę montujemy na osi wz. 4 nie używając kleju.

Wypożarzenie saperskie:

Skrzynka (37a, 37b, 37c) do ścianek skrzynki 37a doklejamy

drzewczaki 37b i zamknięcie 37c. Złożoną skrzynkę przyklejamy w oznaczonym miejscu na lewym błotniku 3cL.

Lewarek (53a, 53b, 53c, 53d, 53e) podstawę lewarka wykonujemy sklejając stronami nie zadrukowanymi części 53ai 53b. Do podstawy 53b przyklejamy korpus 53c, na korpusie przyklejamy oporę 53e. Gotowy lewarek przyklejamy do prawego błotnika 3cP za pomocą części 53d.

Kilof (54a, 54b, 54c, wz. 3) do styliska wz. 3 przyklejamy osadę 54a, 54b. Kilof przyklejamy na lewym błotniku 3aL i skrzynce narzędziowej 7b, za pomocą pasków 54c.

Siekiera mała (55a, 55b, wz. 5) do styliska wz. 5 przyklejamy osadę 55a. Siekierą przyklejamy na lewym błotniku 3aL w oznaczonym miejscu.

Siekiera duża (56a, 56b, 56c, wz. 6) do styliska wz. 6 przyklejamy osadę 56a. Siekierą przyklejamy do lewego błotnika 3cL za pomocą pasków 56b, 56c.

Nożyce do cięcia drutu (57a, 57b, 57c, 57d, wz. 2 x2) do ostrzy nożyce 57a przyklejamy rączki wz. x2. Rączki osadzamy na mocowaniu 57d za pomocą paska 57c. Nożyce przyklejamy w oznaczonym miejscu do prawego błotnika 3aP za pomocą paska 57b.

Łopata (58a, 58b, 58c, 58d, wz. 9) sztych składamy z części 58a i 58b sklejonych stronami niezadrukowanymi, na sztychu przyklejamy osadę 58c styliska wz. 9. Gotową łopatę przyklejamy do prawego błotnika 3cP za pomocą pasków 58d.

Podstawa pod lewarek (59a, 59b) drewniany klocek 59a przyklejamy do prawego błotnika 3cP w oznaczonym miejscu za pomocą paska 59b.

Korba (66a, 66b, wz. 8) na korbie wz. 8 przyklejamy rączkę 66b, oraz zaczep 66a. Korbę przyklejamy na prawym błotniku 3cP.

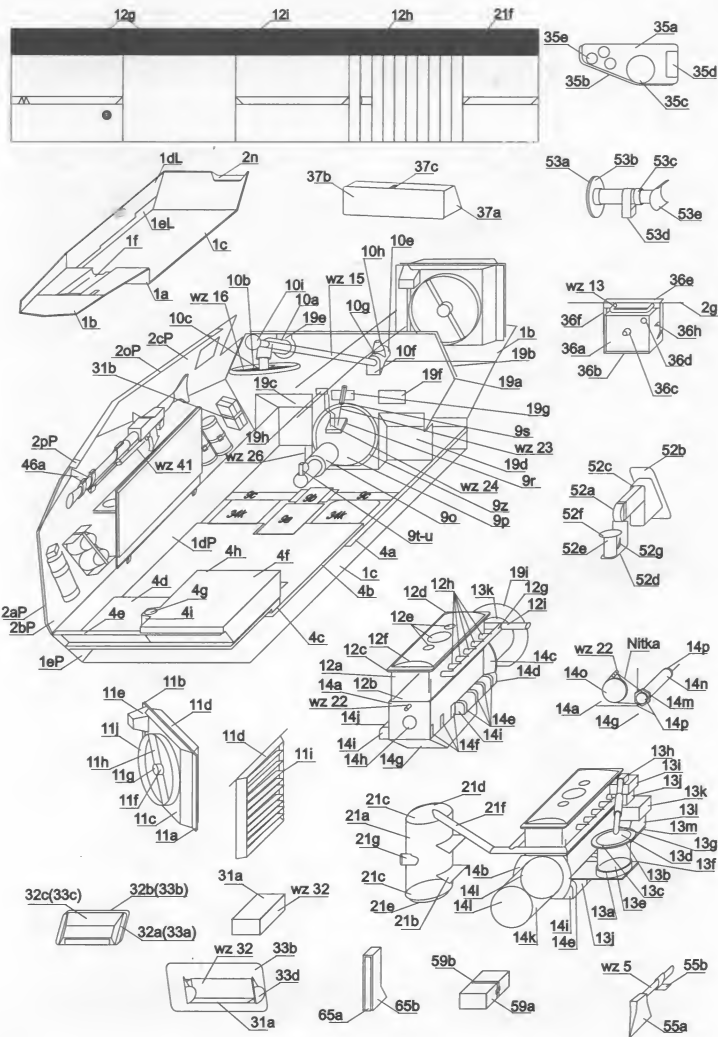
Antena (46a, 46b, wz. 31) do listwy 20L przyklejamy mocowanie anteny 46b. Natomiast do niego 46b przyklejamy cewkę 46a, w której osadzamy antenę wz. 31.

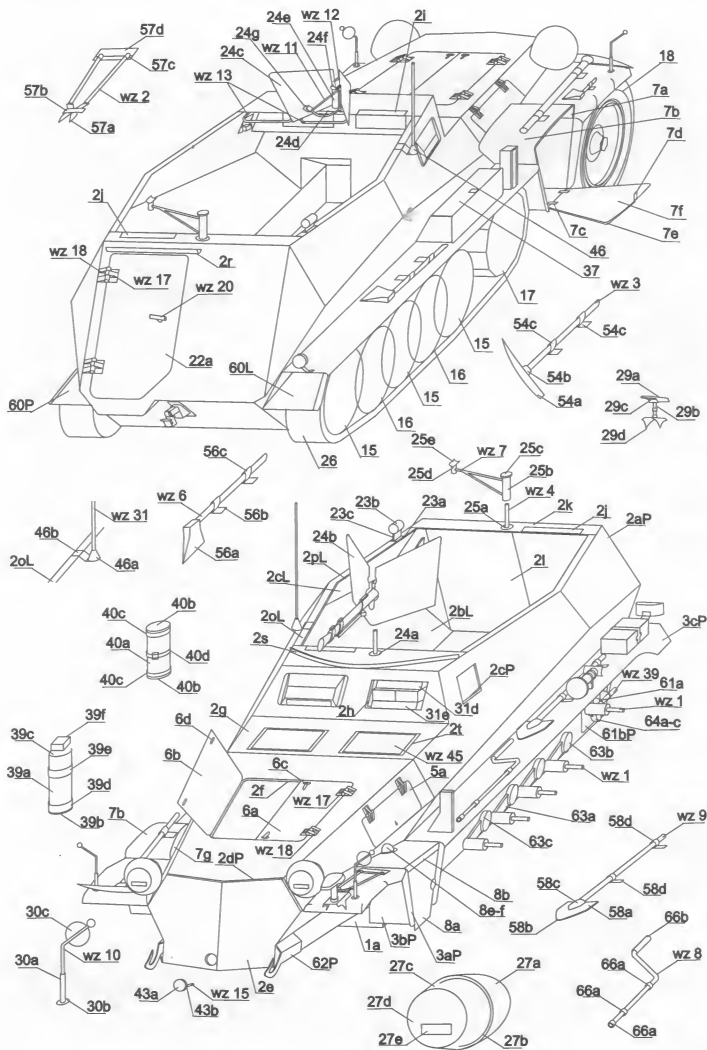
Karabin maszynowy MG 34 (45a, 45b, 45c, 45d, 45e, 45f, 45g, 45h, 45i, 45j, wz. 40 x2, wz. 42 x2) lufę wz. 42, 45a wkładamy w korpus zamka 45b. Do korpusu 45b przyklejamy zaczep 45j, na nim montujemy chwyt 45d wraz z kabłąkiem wz. 40. Na lufie przyklejamy kolbę 45c i tłumik płomieni 45e. Lufę zaopatrzmy też w przyrządy celownicze 45f, 45g. Pod lufą montujemy dwójnog 45h, 45i. Gotowy karabin maszynowy umieszczamy na stelażach wewnątrz pojazdu lub na stanowiskach.

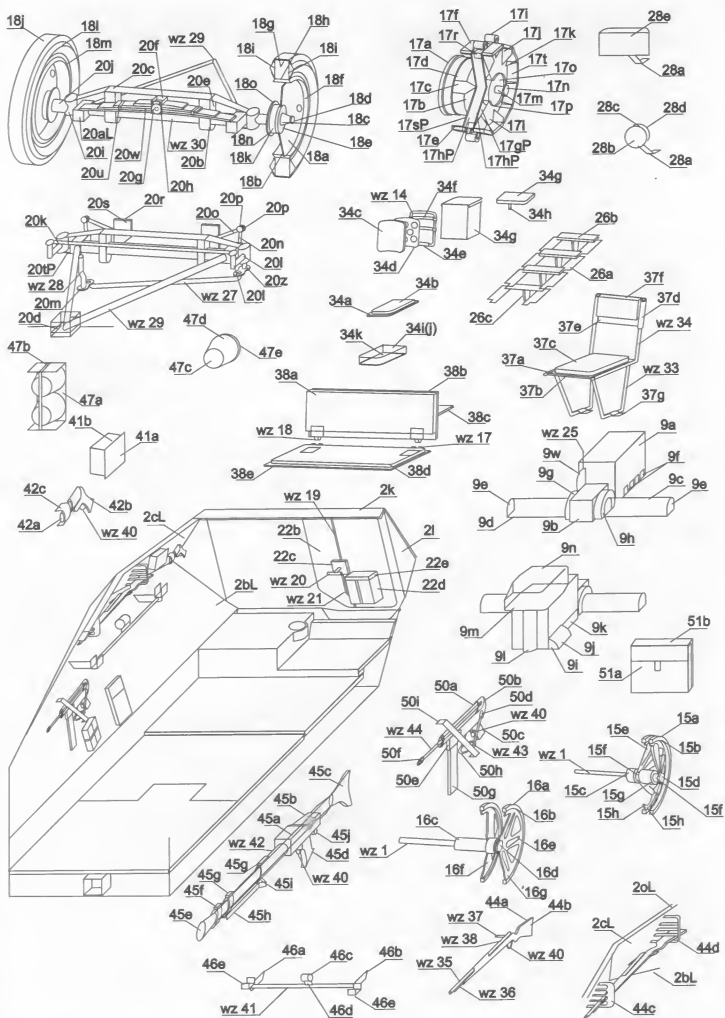
Hak tylny (52a, 52b, 52c, 52d, 52e, 52f) wzmocnienie 52b przyklejamy do wanny kadłuba 1a. Ramię haka składamy z części 52a, 52c. Do ramienia przyklejamy zaczep 52d-52f.

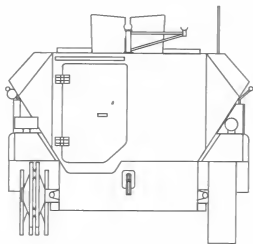
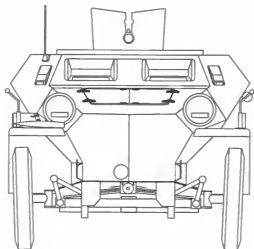
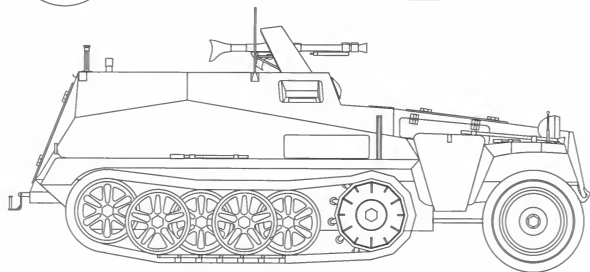
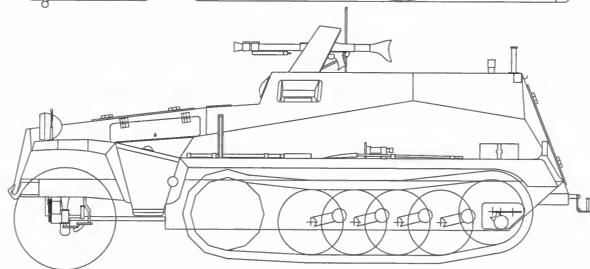
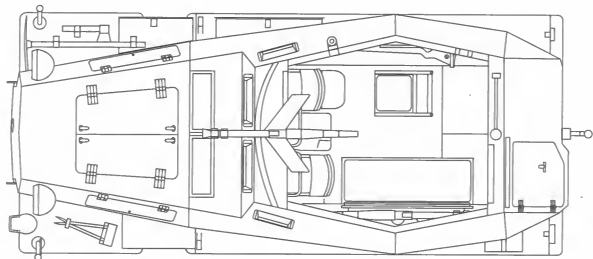
Życzymy milej zabawy, relaksu i wypoczynku, a także wiele satysfakcji z osiągniętego efektu.

Krzysztof Okrajek - autor
Janusz Oleś - wydawca











LEOPARD 1



PTS+
BRDM



OI 49



SCORPION



FORD G.P.A.



T2 71



BULLDOG



HETZER



KRAB



HUMMER AMBULANCE



M35



GAZ-67



PANZER IV Ausf.G



HORCH 1a



PANZER III Ausf.M



PANZER I Ausf.B



BRADLEY



WARRIOR



CHEVROLET 15-CWT



Me-263



He-163



SEVERSKY P-35



BOMBARDA



VICKERS
VIMY



JAK-3



Me-262



GIULIO CESARE



KOŚCIÓŁ W
SZCZECINIE POMORZANACH



BRAMA
BANSKA
W GRYFNIE



KOŚCIÓŁ W
SZCZECINIE DĄBIE



ORP "GENERAŁ HALLER"



KOŚCIÓŁ W
GRYFNIE

PROWADZIMY SPRZEDAŻ WYSYŁKOWĄ - AKTUALNĄ OFERTĘ WYSYŁAMY PO OTRZYMANIU KOPERTY ZE ZNACZKIEM.

KORESPONDENCJA I ZAMÓWIENIA:

Wydawnictwo "MODELIK"; 74-100 Gryfino; skr. poczt. 125

tel./faks: (091) 40-45-299

e-mail: biuro@modelik.pl

